

"Jag blir inte imponerad så lätt, men detta var en av de få gånger som jag uppriktigt kan säga att slutresultatet var bättre än vad jag förväntade mig."

Garth Ramseier, President, Anchor Warehouse Services

Fallstudie: Anchor Warehouse Services



Anchor Warehouse Services kyllagring som betjänar odlare i Kaliforniens bördiga centrala dalgång. Anchor Företaget levererar förkylnings- and SO² gasservice för att bevara optimal kvalitet hos alla typer av ömtåliga frukter och grönsaker inklusive avocado, kiwifrukt och and kvittenfrukt likaväl som stora kvantiteter vindruvor och citrusfrukter. Anchor driver tre toppmoderna anläggningar inklusive en anläggning med 10 rum och 9 000 m² i Porterville, CA. Anläggningarna utformades för att bevara högsta produktkvalitet och inkluderar inneslutna lastkajer, och korridorer för miljökontroll, möjlighet att snabbkyla och rum för biodynamiskt odlade frukter och grönsaker.

Ekonomiska resultat av Powerit:



35% minskning av toppbelastning



17% besparing av total månadsräkning



13% minskning av daglig kWh-förbrukning samtidigt som produktionen ökade 15%



Återbetalningstid: **Omedelbart** efter installation*

*Inkluderar deltagande i energibolags incitamentprogram

Anchor Warehouse Services, Porterville, CA

Största behov av belastningshantering:

- Förångare och fläktar i kylrum
- Förkylare
- Ammoniakkompressorer
- Kondensator

Installerad Powerit Solutions installation:

- Hård- och mjukvara för energihantering
- Konnekt™ Wireless IO
- Energiövervakning och -rapportering
- Temperaturövervakning och -rapportering



Ett stort behov

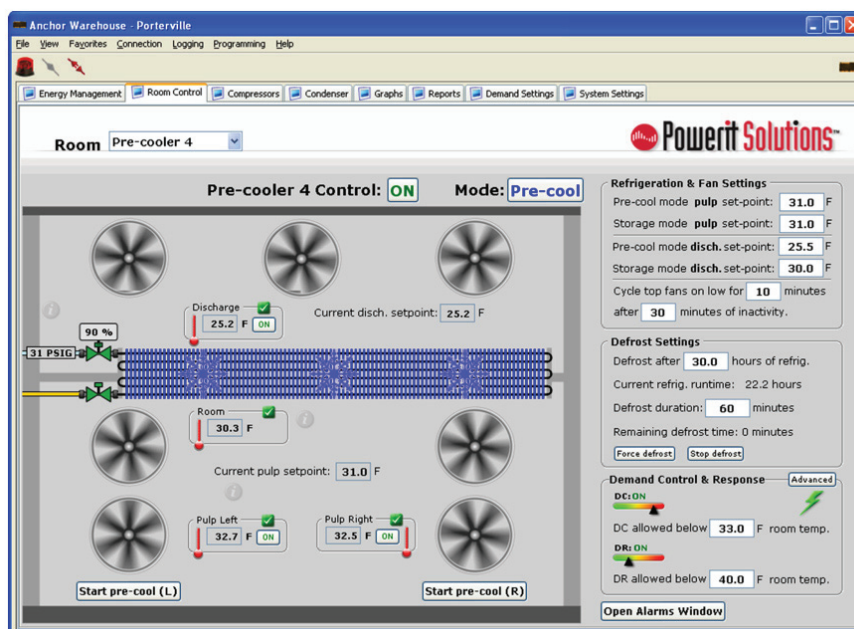
Det är enormt komplicerat att in i anläggningen ta emot frukt och grönsaker som nyligen har varit ute på fält (så varma som +38 °C eller högre och mer) och förkyla den på några få timmar. Tid, temperatur och fuktighet är bara några av de många faktorer som måste hanteras noggrant, ofta med mycket litet eller inget rum för variation. T.e.x. kan Vitlök kan t.ex. inte tåla mer än en halv grads temperaturändring innan den förstörs.

Förutom sina många krävande processer hade Anchor också stigande energikostnader. Därför började företaget utforska lösningar för tre kritiska områden – energieffektivitet, reaktion på efterfrågan och effektstyrning. Det viktigaste kravet var en leverantör som kunde erbjuda omfattande projektledning. Det var också viktigt att man skulle kunna komma åt systemet från alla tre av företagets anläggningar platser samt och att det var enkelt att använda.

En kraftfull lösning

Efter att ha granskat ett antal tekniska leverantörer valde Anchor Powerit Solutions för att hjälpa dem sänka energikostnaderna utan att äventyra produktionens kvalitet och ingick partnerskap med en "aggregator".. Systemet som blev resultatet kunde "sömlöst" samordna ett antal belastningar och löste vart och ett av de tre kraven på reduktion. Resultaten var signifikanta. Avgifterna för toppbelastning minskades med 35 %, kapaciteten att reagera på efterfrågan maximerades genom att minska efterfrågan med 84 % och total effektivitet bidrog till en månatlig kostnadsbesparing på 17 % – samtidigt som produktionen samtidigt ökade med 15 %.

Men kostnadsbesparingen var inte det enda måttet på framgång. Powerit ledde projektet från början till slut, av teamet från Powerit inklusive att ta hand om incidenter återbäringen från Anchors energibolag. Systemet har visat sig vara enkelt att använda med behövlig flexibilitet så att anställda, var de än befinner sig, kan övervaka systemet var de än befinner sig och göra eventuella ändringar.



Källa: Anchor Warehouse Services

Varje lösning inkluderar en anpassad online mjukvara som har visat att den kan förutsäga och minska energikostnader.

